

HOMOLOGAÇÃO DO CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 02/2023 – Subvenção

O Município de Lorena/SP torna público que, considerando os trabalhos realizados para o atendimento do Chamamento Público acima referido, cujo objeto é a celebração de Termo de Colaboração com Organizações da Sociedade Civil, o Sr. Prefeito Municipal HOMOLOGA o resultado final e as OSCs classificadas: Associação de Atendimento à Criança e ao Adolescente de Lorena – AACAL – 9,5 pontos; Aldeias Infantis SOS Brasil – 7,5 pontos; Liceu Coração de Jesus – 5,5 pontos; Grupo de Escoteiros Guaypacaré – 2,0 pontos; Associação dos Deficientes Físicos de Lorena – Adefil 0,0 ponto.