# PREFEITURA MUNICIPAL DE LORENA



ESTADO DE SÃO PAULO

Fls. N.º

#### LIVRO DE DECRETOS

## DECRETO Nº 6.263 DE 16 DE OUTUBRO DE 2012

REVOGA O DECRETO Nº 5970 DE 27 DE MAIO DE 2010 E REGULAMENTA A LEI COMPLEMENTAR Nº 63 DE 12 DE FEVEREIRO DE 2009 – TRANSPORTES COLETIVOS DE PASSAGEIROS, MULTA E APREENSÃO DO VEÍCULO

<u>PAULO CÉSAR NEME</u>, Prefeito Municipal da cidade de Lorena, Estado de São Paulo, no uso de suas atribuições legais:

CONSIDERANDO a competência constitucional concedida pelo Porder Executivo Municipal, para tratar de assuntos pertinentes ao Trânsito Municipal (art. 22, XI, c/c 23, XII, CF);

CONSIDERANDO as disposições tipificadas na Lei Federal nº 9.503 de 23 de setembro de 1997.

CONSIDERANDO ainda as disposições na Lei Complementar nº 63 de 12 de fevereiro de 2009.

## DECRETA

**Artigo 1º** - Fica VEDADO o transporte coletivo de passageiro sem concessão, sendo que o infrator ou proprietário do veículo, além de ter o veículo apreendido, pagará multa de 80 UFESPS, que deverá ser recolhida aos cofres públicos em guia própria.

Parágrafo único – No caso de reincidência, a multa estabelecida no caput será cobrada em dobro.



# Z TO THE WAY

## PREFEITURA MUNICIPAL DE LORENA

ESTADO DE SÃO PAULO

Fls. N.º

### LIVRO DE DECRETOS

- **Artigo 2º** O veículo que vier a ser apreendido pela Prefeitura, através da Secretaria Municipal de Trânsito, será recolhido ao Pátio Municipal ou similar, não respondendo a municipalidade por qualquer dano durante o ato de apreensão e remoção do veículo.
- §1º Havendo necessidade de utilização do guincho para a remoção do veículo, o infrator ou o proprietário do veículo se sujeitará ao pagamento:
  - a- 15 UFESP's no caso de carros de passeio e moto;
  - b- 30 UFESP's para utilitários VAN;
  - c- 45 UFESP's para ônibus, micro-ônibus e caminhões.
- §2º Fica a municipalidade autorizada a formalizar convênios junto aos pátios particulares para o transporte e guarda dos veículos apreendidos.
- §3º O prazo obrigatório de custódia do veículo apreendido será estipulado, através de portaria, pela Secretaria Municipal de Trânsito e Transporte, nunca inferior a 10 (dez) dias e nunca superior a 30 (trinta) dias.
- **Artigo 3º** O veículo apreendido ficará depositado no pátio, e somente será devolvido mediante ao cumprimento do prazo de custódia, pagamento da multa, serviço de guincho e estadia.
- **Artigo 4º** A restituição do veículo apreendido só ocorrerá mediante o cumprimento do prazo de custódia, o pagamento das multas, taxas e despesas com remoção e estada.
- §1º Após 30 (trinta) dias de estada do veículo em depósito próprio, o condutor e/ou proprietário será notificado por escrito e colocado em "mora", quanto à necessidade de quitação dos débitos pendentes elencados no caput deste artigo, com intuito de futura restituição do veículo ora apreendido;
- §2º Notificado o condutor e/ou proprietário e decorridos mais de 120 (cento e vinte) dias sem quitação dos débitos em aberto, o veículo objeto da apreensão será leiloado para quitação dos débitos, sendo o saldo entregue ao proprietário.
- **Artigo 5º** Este decreto entrará em vigor na data de sua publicação, revogando expressamente o Decreto nº 5.970/2010, de 27 de maio de 2010.

Lorena, 16 de outubro de 2012.

Paulo César Neme Prefeito Municipal

Registrado e publicado nesta data no Paço Municipal